

Regulamin pracowni spawalniczej

Postanowienia ogólne :

Pracownia spawalnicza została zaprojektowana i wykonana zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27.04.2000r., (Dz.U.nr 40 poz. 470) i służy do szkolenia uczniów zgodnie z obowiązującym programem nauczania zakresie :

- Lutowania miękkiego i twardego
- Spawania elektrycznego metodami 111, 131/135, 141 wg PN-EN 24063
- Spawania gazowego (311) wg PN-EN 24063
- Zgrzewania
- Cięcia termicznego
- Prac naprawczych przez spawanie
- Innych prac montażowych z użyciem spawania

Pracownia posiada odrębny system filtracyjno-wentylacyjny na każde stanowisko oraz **deklarację zgodności** maszyn i urządzeń z normami i przepisami w zakresie ergonomii i bezpieczeństwa pracy.

W systemie pozaszkolnym pracownia służy do szkolenia kursowego spawaczy zgodnie ze statutem RCRE w Sanoku oraz dokumentami wymaganymi do szkolenia i egzaminowania takimi jak:

- Norma **PN-EN 287-1,2** - egzaminowanie spawaczy
- Wytyczne Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach **IS-02/IS - 17**
- Programy nauczania wg poszczególnych metod
- Atest Instytutu Spawalnictwa

1. PRZEPISY OGÓLNE

1. Uczeń do samodzielnej pracy może przystąpić jeżeli:

- a) został zapoznany przez nauczyciela prowadzącego zajęcia z zasadami i metodami pracy zapewniającymi bezpieczeństwo i higienę pracy przy wykonywaniu czynności na stanowisku roboczym spawacza, a fakt ten został odnotowany w dzienniku lekcyjnym;
- b) odbył instruktaż w zakresie obsługi urządzeń spawalniczych,
- c) nauczyciel prowadzący zajęcia sprawdził i upewnił się, iż stan spawarek i innych urządzeń technicznych, instalacji elektrycznych i narzędzi pracy, a także inne warunki środowiska pracy nie stwarzają zagrożeń dla ucznia i innych osób tam przebywających;

2. Zabrania się uczniowi podejmowania samodzielnej pracy, jeżeli ma jakiegokolwiek wątpliwości co do jej bezpiecznego wykonywania;

3. Uczeń powinien przyjść na zajęcia wypoczęty i przygotowany do ćwiczeń spawalniczych, tzn powinien posiadać ubranie oraz obuwie robocze wymagane na spawalni;

4. Uczeń powinien zawsze dbać o higienę osobistą i schludny wygląd, (odzież robocza musi być czysta, obcisła, bez luźno zwisających elementów, włosy przykryte czapką) oraz ład i porządek w miejscu pracy;

5. Opuszczanie stanowiska pracy lub pomieszczenia pracowni spawalniczej dozwolone jest tylko za zgodą nauczyciela

5. Zabrania się picia alkoholu, używania narkotyków, palenia tytoniu, brania udziału w "pogawędkach" koleżeńskich lub niebezpiecznych zabawach czy żartach.

2. PROWADZENIE DOKUMENTACJI UCZNIOWSKIEJ

Każdy uczeń powinien posiadać zeszyt ćwiczeń praktycznych do notowania objaśnień i wykonywania niezbędnych obliczeń lub rysunków montażowych, wpisuje w nim szczegóły dotyczące zajęć i wykonywanych prac i ćwiczeń.

3. PRZYGOTOWANIE STANOWISKA DO PRACY

Po przeprowadzeniu instruktażu wstępnego przez nauczyciela i na jego polecenie, uczeń przystępuje do przygotowania stanowiska spawalniczego do pracy, które obejmuje następujące czynności :

- a) wizualne określenie stanu technicznego źródła prądu, przewodów zasilających oraz spawalniczych
- b) sprawdzenie kurtyn spawalniczych między stanowiskami oraz kurtyny zasłaniającej
- c) przygotowanie sprzętu ochrony indywidualnej oraz narzędzi pomocniczych

O zauważonych usterkach należy powiadomić nauczyciela.

Dalsze czynności przygotowawcze obejmują sprawdzenie skuteczności działania źródła prądu spawalniczego oraz urządzeń filtracyjno-wentylacyjnych poprzez włączenie na kilka sekund i wyłączenie zasilania. Gotowość stanowiska do pracy należy zgłosić nauczycielowi.

4. WYKONYWANIE ĆWICZEŃ SPAWALNICZYCH

Podczas wykonywania ćwiczeń spawalniczych należy przestrzegać następujących zasad :

- a) podczas spawania urządzenia wentylacyjne powinny być włączone
- b) kurtyny pomiędzy stanowiskami powinny być zasłonięte na stałe, a kurtyna zasłaniająca wejście do kabiny tylko podczas spawania
- c) na stanowisku spawalniczym mogą się znajdować maksymalnie dwie osoby - spawacz oraz obserwator
- d) zabrania się gromadzenia na stanowisku spawalniczym materiałów palnych (papier, szmaty, płyny oraz gazy palne)
- e) zabrania się wykonywania na stanowisku spawalniczym innych czynności niż ćwiczenia wskazane przez nauczyciela
- f) uczeń powinien zawsze dbać o mienie, sprzęt i urządzenia spawalnicze w pracowni spawalniczej
- g) uczeń powinien zawsze wykorzystywać blachy i materiały spawalnicze tylko zgodnie z przeznaczeniem i według zaleceń nauczyciela

5. PRZERWY W ĆWICZENIACH

Podczas każdorazowej przerwy w wykonywaniu ćwiczenia należy wyłączyć źródło prądu oraz zakręcić zawór na butli (w przypadku spawania MIG/MAG, TIG, spawania gazowego). W przypadku przerw dłuższych np. przerwa w zajęciach, należy dodatkowo wypuścić gaz z przewodu po stronie roboczej reduktora, i złuzować śrubę napinającą membranę reduktora gazowego.

Przed opuszczeniem pomieszczenia należy dodatkowo wyłączyć zasilanie stanowisk wyłącznikiem głównym prądu.

Czynność tę wykonuje nauczyciel, lub wyznaczony przez niego uczeń dyżurny.

6. ZAKOŃCZENIE ĆWICZEŃ

Na zakończenie zajęć należy powtórzyć wszystkie czynności związane z zakończeniem pracy urządzenia wymienione w pkt. 5.

Dodatkowo należy:

- Posprzątać stanowisko pracy
- Materiały używane do spawania (próbki) umieścić w metalowym pojemniku

- Materiały pomocnicze (szczypce, młotki , szczotki druciane itp.) oddać do szafy narzędziowej
- Uprzątnąć pracownię poza stanowiskami spawalniczymi wg poleceń nauczyciela.

7. ZALICZANIE ĆWICZEŃ

Podczas zaliczania ćwiczeń obowiązują zasady ujęte w Wewnętrzny Systemie Oceniania WSO stanowiącym załącznik do statutu RCRE oraz w Przedmiotowym Systemie Oceniania.

8. PRZESTRZEGANIE ZASAD BHP

Każdorazowo przed rozpoczęciem zajęć na pracowni spawalniczej, na pierwszych zajęciach należy zapoznać się z zagrożeniami na stanowisku pracy spawacza, postanowieniami niniejszego regulaminu oraz instrukcjami stanowiskowymi bhp.

9. CZYNNOŚCI DO WYKONYWANIA W RAZIE AWARII LUB WYPADKU

Uczeń powinien:

1. W razie wypadku (np. porażenia prądem), natychmiast wyłączyć urządzenie stanowiące zagrożenie, powiadomić nauczyciela oraz udzielić pomocy przedlekarskiej poszkodowanemu.;
2. W przypadku zauważenia iskrzenia, wydobywającego się z obrębu urządzenia spawalniczego, instalacji zasilającej urządzenie dymu, wycucia swądu tłącej się izolacji lub spostrzeżenia innych objawów mogących spowodować pożar, należy natychmiast wyłączyć zasilanie główne i powiadomić o tym fakcie nauczyciela prowadzącego zajęcia.;
3. W razie awarii lub przerwy w dopływie prądu, natychmiast odłożyć na wieszak przewód spawalniczy i wyłączyć spawarkę. Umieścić tablicę z napisem: Nie włączać - maszyna w naprawie.

UWAGA: W razie alarmu przeciwpożarowego (trzy krótkie dzwonki) udać się do najbliższego wyjścia ewakuacyjnego na miejsce zbiórki.